

三井金属の防食亜鉛ZAPは、船舶の外板、バラストタンクを始め熱交換器などの機械装置の防食に優れた効果を発揮し、海水・汽水・淡水・地中用と適用範囲は多岐に亘ります。



製品構成

- 当製品は高純度の亜鉛地金（純度99.995%以上）を使用して鋳造した亜鉛合金陽極で、化学成分は純亜鉛にアルミニウムを添加したZAP-A (EL)と純亜鉛成分のZAP-Cの2種類があります。
- 主な形状には板状、円柱状(丸棒)、棒状があり、サイズも50種類以上と豊富な品揃えを備えています。

特長

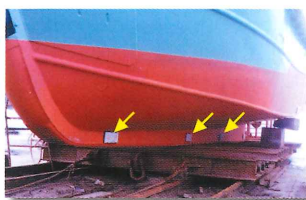
50年以上の実績がある高性能・高信頼性の亜鉛合金陽極です。

- 高純度の亜鉛地金（純度99.995%以上）を使用した亜鉛合金陽極で、陽極効率が極めて高いです。
- 優れた均一溶解性を有し、防食に必要な有効電位差が長期に亘って維持でき、発生電流が安定しています。また、溶解面は凹凸が無く、船舶の燃費悪化や漁船での漁網の破損を抑制できます。
- 亜鉛合金陽極は、他の金属陽極に比べ腐食生成物が極めて少なく、海水循環式ポンプ等にも目詰まりが起りにくいです。
- 自己腐食が少なく、その95%以上が有効な防食電流として利用でき、卓越した防食効果が得られます。
- 電流密度の変化に対する陽極効率の変動が小さく、低電流密度においても高い効率を示します。
- 純亜鉛成分のZAP (ZAP-C) は高温水中でも安定した陽極電位を維持します。
- 塗料や他の被覆材と併用しても、これらの被膜を剥離させるなど損傷を与えることはありません。

簡単に取り付けできます。

- ボルト固定式(Bタイプ)、溶接固定式(Sタイプ)等があり、簡単に確実に取り付けできます。
- 取り付け時に落下しても火花を発生せず、タンカーなど火花を嫌う箇所に用いても安全です。

用途例



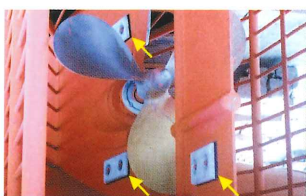
船舶（漁船）の外板



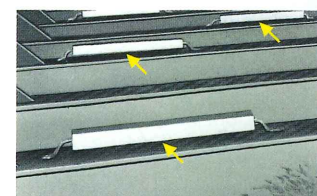
船舶（タンカー）の外板



船舶の外板（スクリュー近辺）



船舶の外板（スクリュー近辺）



船舶（タンカー）のバラストタンク



熱交換器の水室

Zinc Anode for Protection

製品仕様

標準品

形状とサイズ

タイプ	記号	サイズ (mm) 厚さ×幅×長さ	質量 (kg)	形状	タイプ	記号	サイズ (mm) 厚さ×幅×長さ	質量 (kg)	形状	
B	B-1	20×70×150	1.2		N	N-1	20×70×150	1.32		
	B-1/2	20×70×75	0.58			N-6	20×150×300	6.1		
	B-1A	17.5×70×150	1.04			N-8	25×150×300	7.7		
	B-2	25×70×150	1.46		R	R-8 ※	35×35×1000	7.5		
	B-2T	30×70×150	1.8			R-16 ※	50×50×1000	15.5		
	B-3	20×100×200	2.5			R-18 ※	75×75×500	17.6		
	B-3 (A)	19×100×200	2.3		E	E-1	φ100×25	1.2		
	B-3 (A) S	15×100×200	1.9			E-3	φ100×50	2.4		
	B-4	30×100×200	3.6			M	M-20	φ20×300	0.7	
	B-4/2	30×100×100	1.82				M-25	φ25×300	1.0	
	B-4/2 (50)	50×100×100	2.6				M-30	φ30×300	1.5	
	B-6	20×150×300	5.9				M-30L	φ30×320	1.6	
	B-8	25×150×300	7.3				M-35	φ35×300	2.1	
	B-9	30×150×300	8.3				M-40	φ40×300	2.6	
	B-9 (50)	50×150×300	13.6				M-45	φ45×300	3.5	
	B-9/2	30×150×150	4.0				M-50	φ50×300	4.2	
B-9/2 (50)	50×150×150	6.6	M-55	φ55×300	5.1					
S-1	20×70×150	1.48	S	M-60	φ60×300		6.1			
S-2	25×70×150	1.85		M-60L	φ60×320	6.5				
S-3	20×100×200	3.0		M-65	φ65×300	7.1				
S-4	30×100×200	4.2		M-70	φ70×300	8.2				
S-6	20×150×300	6.5		M-75	φ75×300	9.4				
S-8	25×150×300	8.0		M-80	φ80×300	10.7				
S-9	30×150×300	9.5		M-90	φ90×300	13.6				
S-18 (A)	50×75×800	18.2		M-100	φ100×300	16.8				

※Rタイプの亜鉛めっき鋼棒芯金には、直線タイプ(B)と両端立ち上がりタイプ(Y)の2種類があります。

●純亜鉛成分のZAP-Cは受注生産でのご提供になります。

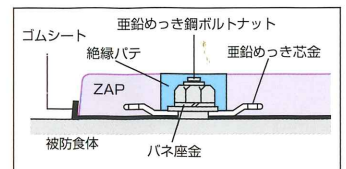
特殊寸法品

●特殊寸法品の形態は、リング状、プラグ付き等様々なご要望にお応えできます。

施工要領

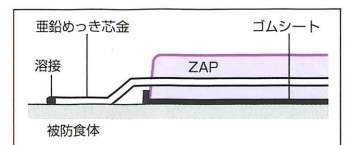
ボルト固定式 (Bタイプ)

- 右図に示す様に被防食体にM12、M16のボルトを溶接し、ZAPをナットで十分に締め付け、隙間をビニールパテやアスファルト等の絶縁物で充填します。この時ボルト、ナットには亜鉛めっきを施したものを使用します。
- ZAPの取り付け時に最も重要なことはZAPと被防食体との電気的接続を確実にすることです。この為錆びたボルト、ナットを使用したり、締め付け面に異物を挟み込まぬ様に注意して確実に締め付ける必要があります。
- ZAP表面は常に清浄な金属面が露出した状態で取り付けられることが必須で、これに塗装したり油を付着させたりすることは禁物です。



溶接固定式 (Sタイプ)

- 右図に示す様にZAP芯金の露出部分を被防食体に溶接します。
- ZAPの取り付け後、芯金露出部はその表面を塗装します。
- ZAP表面は常に清浄な金属面が露出した状態で取り付けられることが必須で、これに塗装したり油を付着させたりすることは禁物です。



三井金属商事株式会社

伸銅・亜鉛品営業部 〒130-0013 東京都墨田区錦糸町3-2-1 アルカイースト9F TEL:(03)5819-9027 FAX:(03)5819-9030  
 福岡支店 〒812-0025 福岡県福岡市博多区店屋町1-35 博多三井ビル2号館 TEL:(092)271-6741 FAX:(092)291-3129  
 広島支店 〒730-0032 広島県広島市中区立町2-29 朝日・日通広島ビル TEL:(082)249-1529 FAX:(082)545-7780  
 九州支店 〒861-4101 熊本県熊本市南区近見7-13-55 TEL:(096)352-3156 FAX:(096)352-3160  
 大阪営業所 〒541-0042 大阪府大阪市中央区今橋4-1-1 淀屋橋三井ビルディング TEL:(06)7175-8514 FAX:(06)7175-8519  
 仙台営業所 〒980-0014 宮城県仙台市青葉区本町1-2-20 KDX仙台ビル TEL:(022)261-8481 FAX:(022)227-3106

※ZAPは三井金属鉱業株式会社の登録商標または商標です